

ステンレス酸洗剤「FSUS-5」(浸漬用)

オーステナイト系ステンレス鋼(SUS304, 304L, 316, 316L など)用の浸漬型酸洗剤で、表面洗浄や溶接焼け等のスケール落としに最適です。

医薬用外毒物

【特徴】

浸漬するだけで簡単に処理できるので、液が侵入出来る部分は、全て処理可能です。

耐酸ポンプで薬液を循環すれば管内壁の酸洗処理ができます。

薬液成分が水溶性なので、酸洗後の処置が容易です。

塩素系物質を含んでいません。

保存性が良く、冬季も使用できます。

薬液の濃度・温度を調整することで、容易に仕上がり具合を変化させることができます。

仕上がり具合にもよりますが 30 分～数時間で処理が可能です。

硝酸ベースの薬液ですので、表面の不動態化に寄与します。

【取扱上の注意】

硝酸およびフッ化水素を含んでいますので耐酸性の防護具(ゴーグル、マスク、手袋、エプロン、長靴等)を必ず着用すること。

薬液は、使い続けると茶褐色～黒色となりますが、新しい液を補充することで継続使用できます。

なお、新しい液を補充しても洗浄効果が戻らない場合は、全量入替えをして下さい。

浸漬中は、可能な限り容器にフタをして、発生するガスの流出を抑えて下さい。

また、フタを開けるときは、立ち上るガスを浴びないように注意してください。

液を温めると酸洗処理効果が高くなりますが、ガスの発生量が多くなります。

硝酸およびフッ化水素臭がありますので、できるだけ換気の良い場所で作業してください。

換気が悪い場所やガスが滞留する場所での作業は、強制送風かエアマスク等の処置をして下さい。

【保管方法】

密栓し、鍵のかかる冷暗所に保管(25℃以下)して下さい。

保管状況や保管期間の長期化により、薬液から放出するガス成分で容器の内圧が高まることがあります。

その場合、開栓時にガスおよび薬液が噴出することがありますので、気を付けてください。

このような危険を避けるために、可能な限り短い期間で使い切り、長期保存は避けることを推奨します。

【綺麗な処理面にするために】

酸洗に係る反応は、温度・時間などの要件により変化しますので、表面の変化を良く観察しながら処理条件を決定してください。

処理面に油分やその他非水溶性成分が付着している場合、処理ムラの原因になる恐れがあるため、十分に洗浄するか、当社製品 トリロン B(脱脂洗浄剤)を使用して、あらかじめ処理面を綺麗にして下さい。

薬液が金属表面に付着した瞬間から反応がはじまりますので、浸漬および洗浄作業は素早く行って下さい。

稀に、手袋の模様がシミとなる場合がありますので、作業中に直接処理物を取り扱う場合は注意が必要です。

また、より確実な不動態化が要求される場合は、さらに当社製品 NN-100(不動態化処理剤)を使用して下さい。

【危険有害性情報】

フッ化水素および硝酸を含む製品であり、医薬用外毒物に該当します。

使用前に、本製品の安全データシート(SDS)を参照してください。

【酸洗テスト例】



酸洗処理条件

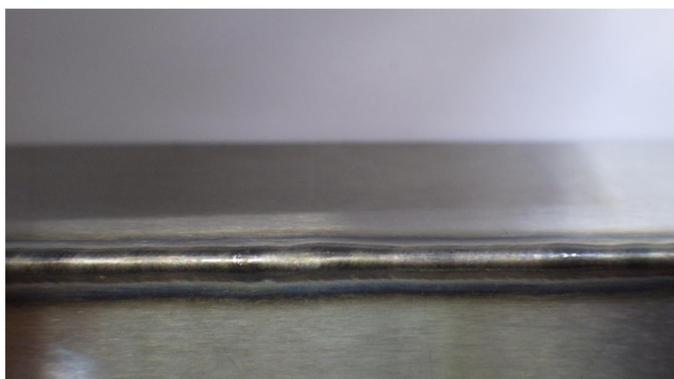
SUS304 2B 板

気温 21.5°C

FSUS-5 を水で 2 倍希釈

処理時間 30, 60, 120, 180, 240 分

【溶接ヤケ取り例】



未処理部分



FSUS-5 浸漬 30 分後

【荷姿】



20 kg バッグインボックス(内容器ポリエチレン)

【製造】

株式会社クライミング 新宮事業所 薬品製造課
福岡県糟屋郡新宮町上府北3丁目8番17号
TEL(092)962-4166(代) FAX(092)962-4144



【販売】

株式会社クライミング 営業部
福岡県糟屋郡新宮町上府北3丁目8番17号
TEL(092)962-1011(代) FAX(092)962-1031